FICHA TÉCNICA

NEVERA EPS MAXI



PRESTACIONES

Envase destinado a entrar en contacto con alimentos. Registro Sanitario nº: 39.0003443/CA.
Prestaciones Declaradas de acuerdo con el sistema de gestión de la calidad con número de certificado: 34/5200/15/0474.
El producto **cumple con las especificaciones establecidas en la normativa pertinente relacionada con el material que entra en contacto con los alimentos**;

- **Reglamento (UE) Nº 10/2011** de la Comisión de 14 de enero de 2011 sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos, incluyendo sus posteriores modificaciones hasta el Reglamento (UE) 2025/351 de la Comisión, de 21 de febrero de 2025.
- **Reglamento (CE) Nº 1935/2004** del Parlamento Europeo y del Consejo, de 27 de octubre de 2004, sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.
- **Reglamento (CE) Nº 2023/2006** de la Comisión de 22 de diciembre de 2006 sobre buenas prácticas de fabricación de materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.

Características esenciales	Valor	Tolerancia	Unidad
Largo exterior	452	±2	mm
Ancho exterior	320	±2	mm
Alto total	333	±2	mm
Largo interior	395	±2	mm
Ancho interior	237	±2	mm
Alto interior	295	±2	mm
Volumen interior	26	±1%	litros

OTROS DATOS

COLOR: BLANCO
PRODUCTO SIN CFC
PRODUCTO 100 % RECICLABLE

DATOS DEL PAQUETE

Unidades Paquete:	12
Dimensiones	1020x880x610 mm
Protección:	FILM PLÁSTICO

Políg. Ind. Pelagatos C/. De las Libertades,
28 - 11130 Chiclana de la Frontera (Cádiz)
956 53 51 05- info@utilbox.es